

تسمه پرکن کشتارگاه یک نوع تسمه تخت صنعتی است که نیرو یا نیروی محرکه موتور را به درام‌های دستگاه پرکن منتقل می‌کند.

تسمه پرکن کشتارگاه

وقتی از عملکرد دقیق دستگاه پرکن صحبت می‌شود، معمولاً ذهن‌ها می‌رود سمت انگشتی‌ها، کیفیت لاستیک، جنس بدنه یا حتی سرعت شافت. اما آن حلقه پنهان و بی‌سروصدایی که کل این مجموعه را به حرکت درمی‌آورد، تسمه‌ای است که نیروی محرکه موتور را به سیستم انتقال می‌دهد؛ همان **تسمه پرکن کشتارگاه** که اگر نباشد، کل خط پرکنی حتی یک دور هم نمی‌چرخد.

تسمه پرکن کشتارگاه یک نوع تسمه تخت صنعتی است که نیرو یا نیروی محرکه موتور را به درام‌های دستگاه پرکن منتقل می‌کند. درام‌های چرخان، انگشتی‌های لاستیکی را به حرکت در می‌آورند تا پرها از بدنه طیور جدا شوند. با توجه به محیط‌های مرطوب و حضور مواد شوینده در کارگاه‌های پرکن، تسمه‌ها باید مقاومت بالایی در برابر سایش، رطوبت و مواد شوینده از خود نشان دهند تا دوام و کارایی دستگاه حفظ شود.

دقیق‌تر که نگاه کنیم، تسمه پرکن کشتارگاه به‌نوعی «پل ارتباطی» بین موتور و سیستم مکانیکی پرکن است. هرچقدر این پل پایدارتر باشد، انرژی به‌صورت یکنواخت منتقل می‌شود و انگشتی‌ها ضربه و لرزش اضافی تولید نمی‌کنند. همین یکنواختی در حرکت، یکی از فاکتورهای مهم برای جلوگیری از آسیب به پوست، کاهش خون‌مردگی و افزایش سرعت خط کشتار است. کشتارگاه‌هایی که دورهای متغیر یا حجم کاری بالا دارند، بیش از سایرین به کیفیت تسمه اهمیت می‌دهند، چون حتی نیم‌ثانیه نوسان یا کشش نامتعادل می‌تواند روند پرکنی را به هم بریزد.



ویژگی‌های تسمه پرکن کشتارگاه

در ظاهر تسمه پرکن کشتارگاه چیز ساده‌ای به نظر می‌رسد، اما ویژگی‌های فنی آن دقیقاً همان چیزی است که کارایی پرکن را تعیین می‌کند. اگر بخواهیم مزایا و ویژگی‌های یک تسمه استاندارد را از نگاه مهندسی بررسی کنیم، چند نکته کلیدی مطرح می‌شود:

- **مقاومت بالا در برابر رطوبت و چربی**
محیط داخل کشتارگاه همیشه گرم، مرطوب و همراه با ذرات چربی است. تسمه‌های معمولی در چنین شرایطی به‌مرور خشک یا لیز می‌شوند. تسمه پرکن استاندارد معمولاً از ترکیب لاستیک مقاوم و لایه‌های پارچه‌ای تقویت‌شده ساخته می‌شود.
- **کشش پایدار حتی در دورهای بالا**
دستگاه‌های پرکن بر اساس نوع طیور، معمولاً با دورهای متوسط تا بالا کار می‌کنند. تسمه باید تحت این شرایط دچار افت کشش یا پارگی نشود. کشش ناپایدار همان چیزی است که لغزش، لرزش و کاهش کیفیت پرکنی را ایجاد می‌کند.

- **طول عمر بالا و مقاومت سایشی**
ضربات مداوم ناشی از تغییرات گشتاور موتور، روی تسمه فشار ایجاد می‌کند. یک تسمه باکیفیت باید در برابر سایش داخلی و خارجی مقاوم باشد.
 - **انعطاف کافی برای درگیری بهتر با پولی‌ها**
نه باید خشک باشد که روی پولی‌ها خوب ننشیند، نه باید بیش از حد نرم باشد که تحت بار تغییر شکل دهد. تعادل در سختی لاستیک، فاکتوری تعیین‌کننده برای عملکرد پایدار است.
 - **مقاومت در برابر تغییرات دما**
در کشتارگاه معمولاً دستگاه‌ها در تماس مستقیم با آب گرم، بخار یا محیط مرطوب هستند. تسمه باید در این بازه‌های دمایی بدون تغییر در ساختار کار کند.
 - **توان انتقال یکنواخت نیرو**
انتقال یکنواخت یکی از مهمترین مزیت‌های تسمه استاندارد است؛ چون هرگونه ضربه یا نوسان در انتقال نیرو، روی انگشتی‌ها تأثیر می‌گذارد و در نهایت کیفیت پرکنی را پایین می‌آورد.
 - **کارکرد کم‌صدا و بدون لرزش**
بسیاری از تسمه‌های بی‌کیفیت بعد از چند هفته کارکرد، صدای سوت‌مانند ایجاد می‌کنند. این نشانه ضعف ساختاری یا نامناسب بودن جنس لاستیک است.
- وقتی تمام این ویژگی‌ها را کنار هم می‌گذاریم، متوجه می‌شویم انتخاب تسمه پرکن کشتارگاه مناسب تنها یک خرید ساده نیست؛ بلکه تصمیمی است که روی کیفیت محصول نهایی، طول عمر دستگاه و هزینه تعمیرات خط تأثیر مستقیم دارد. کشتارگاه‌هایی که به دنبال ثبات در تولید هستند، معمولاً تسمه پرکن کشتارگاه را در بازه‌های منظم سرویس می‌کنند و از برندهای معتبر استفاده می‌کنند تا ریسک توقف ناگهانی خط را به حداقل برسانند.



انواع تسمه پرکن کشتارگاه

وقتی بحث انتخاب تسمه پرکن کشتارگاه مطرح می‌شود، بسیاری تصور می‌کنند فقط یک مدل اصلی وجود دارد و تفاوت‌ها چندان مهم نیست. اما در عمل، نوع پرکن، اندازه شافت، قدرت موتور، ظرفیت خط و حتی مدل طیور تعیین می‌کند که چه نوع تسمه‌ای مناسب‌تر است. در کشتارگاه‌های کوچک، یک **تسمه v شکل روکش دار** سایز معمولی شاید نیاز را پوشش دهد، اما در واحدهای صنعتی بزرگ، تسمه‌های تقویت‌شده با الیاف داخلی یا طراحی‌های دقیق‌تری مورد استفاده قرار می‌گیرد.

هر مدل برای هدف مشخصی ساخته شده و عملکرد آن هنگام درگیری با پولی‌ها کاملاً متفاوت است. مدل‌های رایج شامل تسمه‌های KV-belt کلاسیک، تسمه‌های شیاردار یا Poly-V، و برخی مدل‌های تایمینگ هستند که هرکدام مزایای مخصوص به خود دارند. تسمه‌های V شایع‌ترین نوع در پرکن‌ها هستند، چون چسبندگی خوبی روی پولی ایجاد می‌کنند و در برابر لغزش مقاوم‌اند.

در مقابل، تسمه‌های شیاردار برای سیستم‌هایی مناسب هستند که نیاز به انتقال نیرو با دقت بالاتر یا دور ثابت دارند. بعضی از پرکن‌های سنگین، به‌خصوص برای بوقلمون یا مرغ‌های سنگین، از تسمه‌های چندلایه ساخته‌شده با ترکیب لاستیک و الیاف پلی‌آمید استفاده می‌کنند تا شوک‌های ناگهانی موتور بهتر جذب شود.

سایر مدل‌ها عبارتند از:

(1) تسمه S2 ضخامت ۲ میلی‌متر)

- مشخصات فنی: ضخامت ۲ mm، از جنس PVC یا PU مقاوم، رنگ‌های رایج سفید یا سبز، سطح صاف.
- مزایا:
 - وزن سبک و دارای انعطاف‌پذیری بالا.
 - نصب ساده و سریع.
 - مناسب برای دستگاه‌های پرکن با ظرفیت کم تا متوسط و سرعت نسبتاً پایین.

• محدودیت‌ها:

- تحمل فشارها و بارهای سنگین کمتر است.
- نیاز به بررسی مکرر کشش در کار مداوم احساس می‌شود.

(2) تسمه S390 ضخامت ۳ میلی‌متر، تسمه تخت)

- مشخصات فنی: ضخامت ۳ mm، از جنس PVC تقویت‌شده یا PU، رنگ‌های سبز یا سفید، مقاومت کششی بالا.
- مزایا:
 - دوام بالا و عمر طولانی‌تر در شرایط کاری سخت.
 - مناسب برای خطوط پرکنی با سرعت و حجم بالا.
 - مقاومت عالی در برابر رطوبت و سایش.

• محدودیت‌ها:

- وزن نسبتاً سنگین‌تر نسبت به مدل S2.
- نصب و تنظیم کشش دقیق‌تری نیاز دارد.

نکته قابل توجه دیگر، تنوع سایزبندی این تسمه‌هاست. سازندگان پرکن‌ها معمولاً اندازه پولی‌ها و طول تسمه را طوری طراحی می‌کنند که دور و گشتاور متناسب برای پرکنی به‌دست آید. اگر طول تسمه پرکن کشتارگاه حتی چند سانت کوتاه‌تر باشد، کشش بیش‌ازحد به موتور وارد می‌شود و اگر بلندتر باشد، لغزش رخ می‌دهد. بنابراین خرید تسمه پرکن باید دقیقاً مطابق با استاندارد دستگاه انجام شود. تغییر سایز، جایگزینی مدل غیرهم‌خانواده یا انتخاب تسمه ارزان‌قیمت، در ظاهر تفاوت کوچکی است اما در عمل، روی کیفیت کار تأثیر بسیار جدی دارد.



خرید تسمه پرکن کشتارگاه

انتخاب درست تسمه پرکن کشتارگاه از آن چیزهایی است که اگر با دقت انجام نشود، هزینه پنهان زیادی ایجاد می‌کند. خیلی از مدیران خط یا مسئولان تعمیرات تجربه کرده‌اند که یک تسمه نامناسب چگونه می‌تواند در وسط شیفت باعث توقف کامل خط شود. انتخاب صحیح یعنی توجه به جنس، کشش، نوع ساخت و سازگاری تسمه با شرایط خیس و گرم دستگاه. چند معیار کلیدی وجود دارد که تصمیم‌گیری را واقع‌گرایانه‌تر می‌کند.

اولین معیار جنس تسمه پرکن کشتارگاه است. تسمه باید از لاستیک مقاوم در برابر روغن، حرارت و رطوبت ساخته شده باشد. بعضی تسمه‌های ارزان از لاستیک‌های بازیافتی تولید می‌شوند که در تماس با آب داغ خیلی زود ترک‌دار می‌شوند. مورد بعدی، تعداد لایه‌هاست. هر لایه نقش مهمی در تحمل نیرو و جلوگیری از تغییر شکل دارد. برای پرکن‌های سنگین، لایه‌های اضافی باعث ثبات بیشتر می‌شود. نکته بعدی، استاندارد بودن سایز است. بسیاری از تعمیرکاران برای «سرپا نگه داشتن دستگاه» به‌طور موقت از تسمه‌های مشابه استفاده می‌کنند، اما این کار فقط یک مسکن کوتاه‌مدت است و معمولاً باعث آسیب جدی‌تری در پولی‌ها یا بلبرینگ‌ها می‌شود.

بهتر است هنگام خرید، تسمه‌ای انتخاب شود که کشش یکنواخت ایجاد کند. تست ساده آن هم این است که اگر تسمه هنگام فشار دست، به‌صورت ناهموار خم شد یا خطوط سطحی مشخصی روی آن دیده شد، یعنی کیفیت ساخت آن پایین است. تسمه باکیفیت سطحی یکپارچه و بدون شکستگی دارد. طول عمر هم مهم است. در کشتارگاه‌ها معمولاً تمایل دارند تسمه هر چند ماه بررسی و بر اساس میزان استهلاک تعویض شود، اما اگر از مدل خوب استفاده شود، زمان نگهداشت طولانی‌تر خواهد بود و هزینه نهایی نیز کاهش می‌یابد.

همچنین باید به دما توجه داشت. پرکن‌ها پس از عبور لاشه از اسکپلدر، معمولاً در محیط گرم و مرطوب کار می‌کنند. تسمه‌ای که در دمای بالا خواص خود را از دست بدهد، به‌سرعت دچار ترک و پارگی می‌شود. از طرفی، مقاومت در برابر مواد شیمیایی پاک‌کننده که برای شست‌وشوی دستگاه استفاده می‌شود اهمیت زیادی دارد. برخی تسمه‌ها با تماس زیاد با مواد شوینده صنعتی، خشک و شکننده می‌شوند.

نکات نصب و نگهداری تسمه پرکن

اگر نصب به‌درستی انجام نشود، حتی بهترین تسمه پرکن کشتارگاه هم عملکرد خوبی نخواهد داشت. خیلی از خرابی‌ها نه به‌خاطر ضعف جنس، بلکه به دلیل تنظیم نادرست کشش یا عمود نبودن تراز پولی‌هاست. در یک نصب استاندارد، تسمه باید به‌گونه‌ای قرار بگیرد که تحت فشار اولیه مناسب باشد؛ نه آنقدر سفت که به موتور و بلبرینگ‌ها فشار مضاعف وارد کند، نه آنقدر شل که در دورهای بالا لیز بخورد. معمولاً تکنسین‌ها با تجربه می‌توانند با لمس و صدای دستگاه، کشش درست را تشخیص دهند.

حتماً لازم است بعد از چند ساعت کار اولیه، کشش تسمه پرکن کشتارگاه دوباره بررسی شود. بسیاری از تسمه‌ها در ساعات اول کمی جا باز می‌کنند. اگر کشش اولیه اصلاح نشود، موتور تحت بار اضافی قرار می‌گیرد یا تسمه شروع به سوختن سطحی می‌کند. همچنین باید به سطح پولی‌ها توجه کرد؛ چرب بودن، زنگ‌زدگی یا خط افتادگی روی پولی باعث کاهش اصطکاک و درگیری تسمه می‌شود. بهتر است قبل از نصب، پولی‌ها با برس سیمی و شوینده مناسب تمیز شوند.

بازرسی دوره‌ای هم بخش مهمی از نگهداری است. هر هفته یکبار تسمه باید از نظر ترک، نخ‌نمایی یا تغییر رنگ بررسی شود. تغییر رنگ معمولاً نشانه داغ شدن بیش‌ازحد است. اگر دستگاه با صدا، لرزش یا کاهش توان کار کند، اولین قطعه‌ای که باید بررسی شود، همین تسمه است.



جهت مشاهده محصولات و همچنین ثبت سفارش و مشاوره با کارشناسان فنی شرکت تسمه برنا در [اینستاگرام](#) در ارتباط باشید.

نقش شرایط خط تولید در انتخاب تسمه پرکن کشتارگاه

در بسیاری از کشتارگاه‌ها، انتخاب تسمه پرکن کشتارگاه معمولاً با یک نگاه ساده به سایز یا مدل انجام می‌شود، اما واقعیت این است که شرایط خط، نوع طیور، ظرفیت روزانه و حتی شیوه شست‌وشوی دستگاه همگی در انتخاب درست دخیل‌اند. شما اگر با یک خط ۲۵۰۰ قطعه در ساعت کار کنید، نیاز به تسمه‌ای دارید که در برابر بار لحظه‌ای مقاوم باشد و طی ساعات طولانی، کشش یکنواخت خود را حفظ کند.

در خط‌های کوچک‌تر، تسمه‌ای با قدرت متوسط هم جواب می‌دهد، اما همین هم باید با رطوبت و حرارت بالای محیط سازگار باشد. خیلی از تکنسین‌های باتجربه می‌گویند: «اگر تسمه پرکن با شرایط سالن هماهنگ نباشد، حتی بهترین دستگاه هم مدام خطا می‌دهد.» این جمله دقیقاً نشان می‌دهد که انتخاب تسمه درست چقدر روی کارایی کلی پرکن اثر می‌گذارد.

پارامتر مهم دیگر، سرعت چرخش شافت است. در دستگاه‌های پرکن با دور بالا، تسمه باید علاوه بر انتقال قدرت، پایداری شعاعی خود را هم حفظ کند. تسمه‌های ضعیف در سرعت‌های بالا دچار لرزش می‌شوند، سطحشان داغ می‌شود و به‌مرور کوتاه‌تر می‌گردند. چون کوتاه شدن، کشش را بیشتر می‌کند و این سیکل معیوب نهایتاً باعث پارگی ناگهانی می‌شود. به همین دلیل است که مدل‌های مخصوص پرکن، معمولاً از ترکیب خاص لاستیک و نخ‌های مقاوم ساخته می‌شوند.

تأثیر طراحی انگشتی‌ها بر فشار وارد شده به تسمه

شاید عجیب به‌نظر برسد، اما نوع انگشتی‌های پرکن، میزان سختی آن‌ها، فاصله قرارگیری و حتی زاویه تماسشان با لاشه، روی فشار وارد شده به تسمه پرکن کشتارگاه تأثیر مستقیم دارد. انگشتی‌های سخت‌تر و با چسبندگی بالاتر، فشار بیشتری روی شافت ایجاد می‌کنند، به همین دلیل تسمه‌ای لازم است که بتواند بار فشاری ناگهانی را جذب کند.

اگر انگشتی‌ها فرسوده یا نامنظم باشند، دستگاه هنگام چرخش تنش‌های لحظه‌ای ایجاد می‌کند که این تنش‌ها معمولاً روی تسمه منعکس می‌شوند. در کشتارگاه‌ها معمولاً انگشتی‌ها بعد از هر دوره مشخص تعویض می‌شوند، اما برخی واحدها فقط زمانی این کار را انجام می‌دهند که کیفیت پرکنی به‌وضوح افت کند.

همین تأخیر باعث می‌شود تسمه تحت فشارهای نابرابر قرار بگیرد و طول عمر آن کاهش یابد. بهترین رویکرد این است که تسمه و انگشتی‌ها در یک چرخه نگهداری هماهنگ بررسی شوند. حتی یک انگشتی سخت یا شکسته می‌تواند لرزشی تولید کند که تسمه را طی چند ساعت دچار داغ‌شدگی کند.

خطاهایی که عمر تسمه پرکن را نصف می‌کند

خطای رایج اول، استفاده از تسمه‌هایی است که بیش از حد سفت کشیده شده‌اند. تکنسین‌های کم‌تجربه معمولاً فکر می‌کنند کشش زیاد باعث انتقال بهتر نیرو می‌شود، در حالی که کشش زیاد، موتور و یاتاقان‌ها را درگیر می‌کند و فشار غیرضروری روی شفت وارد می‌کند. این اشتباه به‌ظاهر ساده، باعث می‌شود تسمه دچار ترک‌خوردگی داخلی شود و پیش از موعد پاره شود.

خطای دوم، نبود تراز مناسب بین پولی‌هاست. اگر دو پولی دقیقاً در یک راستا نباشند، تسمه در مسیر حرکت کمی می‌چرخد و همین چرخش باعث سایش نامتقارن می‌شود. این فرسایش نامتقارن نه‌تنها عمر تسمه را کم می‌کند، بلکه به مرور روی شفت هم اثر می‌گذارد. در بعضی موارد، تسمه بارها از مسیر خارج می‌شود و کاربر فکر می‌کند مشکل از تسمه است، در حالی که مشکل اصلی تراز پولی‌هاست.

خطای سوم، استفاده از تسمه پرکن کشتارگاه تاریخ‌گذشته است. تسمه‌ها حتی اگر استفاده هم نشده باشند، در محیط‌های گرم و مرطوب دچار افت کیفیت می‌شوند. انبار کردن طولانی تسمه در شرایط نامناسب، باعث خشک شدن سطح یا حتی تغییر شکل لایه‌های داخلی می‌شود. هنگام خرید، باید به تاریخ تولید و شیوه نگهداری توجه شود.



ا شما کاربران عزیز می‌توانید با کارشناسان فنی شرکت تسمه برنا جهت مشاوره برای تصمیم‌گیری راحت‌تر تماس حاصل فرمائید.

[ارتباط با کارشناسان ما](#)

سوالات متداول

۱ (تسمه پرکن کشتارگاه دقیقاً چه وظیفه‌ای در دستگاه پرکن دارد؟

تسمه پرکن وظیفه انتقال نیرو از موتور به شفت دستگاه پرکن را بر عهده دارد. این انتقال نیرو باعث چرخش یکنواخت انگشتی‌ها و جدا شدن سریع و تمیز پرها از لاشه می‌شود. اگر تسمه کیفیت مناسبی نداشته باشد، کل فرآیند پرکنی دچار افت راندمان می‌شود.

۲ (چه جنسی برای تسمه پرکن کشتارگاه بهتر است؟)

در محیط مرطوب و چرب کشتارگاه‌ها، بهترین گزینه تسمه‌های پلی‌اورتان صنعتی است. این تسمه‌ها مقاومت بالایی در برابر رطوبت، چربی، شوینده‌ها و حرارت ایجادشده حین کار دارند و دیرتر دچار ترک یا فرسایش می‌شوند.

۳ (هر چند وقت یکبار باید تسمه پرکن کشتارگاه تعویض شود؟)

بسته به ظرفیت خط، شدت کار، کیفیت تسمه و تنظیمات دستگاه، زمان تعویض متفاوت است. معمولاً تسمه‌های استاندارد بین ۶ تا ۱۸ ماه دوام دارند. اما هر نشانه‌ای از ساییدگی دندان‌ها، ترک پشت تسمه یا کاهش کشش باید جدی گرفته شود.

۴ (آیا استفاده از تسمه بی‌کیفیت روی راندمان دستگاه اثر دارد؟)

کاملاً. تسمه‌های ضعیف باعث لرزش شفت، انتقال نامنظم نیرو، باقی ماندن پر روی لاشه، افزایش صدا و حتی آسیب به پولی‌ها می‌شوند. در خطوط پرسرعت، استفاده از تسمه بی‌کیفیت می‌تواند کل تولید را مختل کند.

۵ (از کجا بفهمیم تسمه پرکن کشتارگاه خراب شده یا نیاز به تعویض دارد؟)

علائم رایج شامل ترک‌خوردگی پشت دندان‌ها، فرسودگی لبه‌ها، لغزش هنگام استارت، صدای غیرطبیعی و گرم‌شدن بیش از حد ناحیه تسمه است. اگر دستگاه ناگهان توانش کم شود یا پرکنی کیفیت قبل را نداشته باشد، یکی از اولین مواردی که باید چک شود، همین تسمه است.

۶ (آیا شست‌وشوی زیاد دستگاه روی عمر تسمه پرکن کشتارگاه تأثیر دارد؟)

بله، تسمه‌هایی که مقاومت کافی در برابر مواد شوینده و رطوبت ندارند، خیلی سریع دچار پوسته‌شدن یا نرم‌شدن سطحی می‌شوند. به همین دلیل پیشنهاد می‌شود از تسمه‌هایی استفاده شود که مخصوص محیط مرطوب تولید شده‌اند.

۷ (آیا می‌توان از هر تسمه‌ای روی همه انواع پرکن‌ها استفاده کرد؟)

خیر. هر دستگاه پرکن سرعت، گشتاور، قطر پولی و ظرفیت متفاوتی دارد. انتخاب اشتباه باعث می‌شود تسمه یا زود پاره شود یا نتواند نیرو را درست منتقل کند. همیشه باید تسمه مناسب مدل دستگاه انتخاب شود.

۸ (کشش تسمه پرکن کشتارگاه چگونه باید تنظیم شود؟)

نه باید بیش از حد سفت باشد و نه خیلی شل. سفتی زیاد باعث فشار روی بلبرینگ‌ها می‌شود و شلی زیاد باعث لغزش معمولاً استاندارد کشش توسط کارخانه سازنده تعیین می‌شود و باید طبق همان تنظیم شود.

۹ (آیا تسمه پلی‌اورتان در برابر حرارت محیط کار مقاوم است؟)

بله، یکی از دلایل محبوبیت پلی‌اورتان همین تحمل حرارت حاصل از کارکرد طولانی‌مدت است. این جنس دیرتر داغ می‌شود و ساختارش کمتر دچار شوک حرارتی می‌شود.

۱۰ (تعویض تسمه پرکن کشتارگاه سخت است؟)

در اکثر مدل‌ها نه. با شل‌کردن پیچ‌های نگهدارنده و خارج‌کردن تسمه از پولی، امکان تعویض سریع وجود دارد. البته تنظیم کشش بعد از نصب بسیار مهم است و باید با دقت انجام شود.

|شرکت تسمه برنا با سابقه در زمینه عرضه و پخش انواع محصولات تسمه نظیر: شیاری، تایمینگ، صنعتی، کشاورزی، دور متغیر و ... می‌باشد که در این سال‌ها توانسته نیاز کلیه مشتریان خود در سراسر ایران را تأمین کند. ما با بیش از ۲۰ سال سابقه در راستای تولید بهترین تسمه صنعتی از نظر کیفیت و فناوری پیشرفته فعالیت داریم و همچنین تسمه‌ها با طول عمر بالا و کارایی دقیق خدمت شما ارائه می‌کنیم.